

Общество с ограниченной ответственностью «Ланта Центр»
(ООО «Ланта Центр»)
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(495)675-85-81

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА49

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «Ланта Центр»
А.Ю.Ушаков



2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ TP17-04-04/1 от 4.04.2017

*Изделия профильно-погонажные из
поливинилхлорида (ПВХ) т.м. "KORNER":
плинтус*

г. Москва 2017 г.

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»	стр. 2 из 8
Протокол испытаний № TP17-04-04/1 от 4.04.2017	

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Ланта Центр» (ОС ООО «Ланта Центр»), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЭО31

2. Основание для проведения испытаний:

- Заявка № 231 от 28.02.2017 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Ланта Центр».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

- Изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида (ПВХ) т.м. «KORNER»: плинтус, производства: «POLI-ECO TWORZYWA SZTUCZNE Sp.z.o.o.», 68-200 Zary, ul. wycieczow 7 Poland (Польша).

4. Методы испытаний:

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II).
2. ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость».
3. ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п. 4.18 «Метод экспериментального определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов».
4. ГОСТ 12.1.044-89 «Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» п. 4.20 «Метод экспериментального определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов».

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «Ланта Центр» № 231 тр/ао от "27" февраля 2017 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Образец № 231о. Изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида (ПВХ) т.м. «KORNER»: плинтус.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1,2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Испытательная установка для определения коэффициента дымообразования твердых веществ и материалов	(«Дым») по ГОСТ 12.1.044-89 (п. 4.18)	01-2009	Аттестат № 204/14-7 выдан ЗАО «ИТ «Тест-Прибор» Протокол периодической аттестации действителен до 07 апреля 2017 г.
Испытательная установка для определения воспламеняемости строительных материалов	(«ВСМ») по ГОСТ 30402-96	01-2009	Аттестат № 204/14-2 выдан ЗАО «ИТ «Тест-Прибор» Протокол периодической аттестации действителен до 06 апреля 2017 г.
Испытательная установка для определения токсичности продуктов горения полимерных материалов	(«ТПГ») по ГОСТ 12.1.044-89 (п.4.20)	01-2009	Аттестат № 204/14-6 выдан ЗАО «ИТ «Тест-Прибор» Протокол периодической аттестации действителен до 06 апреля 2017 г.
Испытательная установка для определения групп горючести строительных материалов	(«Шахтная печь») по ГОСТ 30244-94 (метод II)	01-2009	Аттестат № 204/14-4 выдан ЗАО «ИТ «Тест-Прибор» Протокол периодической аттестации действителен до 06 апреля 2017 г.
Камера влажности	СМ 15/75-120 ТВО	007/1065	Аттестат № АА 3104673 ФБУ ЦСМ Московской области Протокол периодической аттестации действителен до 11.2017 г.

8.2 Средства измерения

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр-2а-3-000	2723	04.12.2017	0,01 с
Весы лабораторные	СТ-600СЕ	106560006	28.11.2017	Предел взвешивания 0,02–160 г
Весы электронные	МК-15.2-А21	108036	28.11.2017	± (2-5) г
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2ТРМ0	1834816023 2014538	11.02.2019	Предел основной приведенной погрешности ± 0,25 %
Линейка металлическая	100 см	897	31.10.2017	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-I-125-0,1	101130863	14.12.2017	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	45228	28.11.2017	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	14.12.2017	Погрешность ± 0,2 кПа
Газоанализатор многокомпонентный	Автотест-02-02	21237	10.07.2017	0 класс точности
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	4195-4198	14.12.2017	Класс допуска 2
Измеритель-регулятор микропроцессорный	ТРМ10-Щ2У-СР	1835516033 2034800	23.03.2019	Предел основной приведенной погрешности ±0,25 %
Измеритель микропроцессорный двухканальный	2ТРМ0-Щ2.У	1834816023 2014542	11.02.2019	Предел основной приведенной погрешности ±0,25 %
Модуль ввода аналоговый	МВА8	1073116083 2148515	29.08.2018	Предел основной приведенной погрешности ±0,25 %

9. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЫМООБРАЗУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ по 4.18 ГОСТ 12.1.044-89

1.1. Для испытаний были подготовлены 10 образцов размером от (20×20×10) до (40×40×10) для испытания в режиме горения и тления.

1.2. Образцы испытывались в двух режимах – тления и горения (с использованием газовой горелки с длиной пламени (10-15) мм). В каждом режиме подвергалось испытанию по пять образцов.

1.3. Образец помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью. Включался вентилятор для перемешивания воздуха в испытательной камере. Испытание продолжалось до достижения минимального значения фототока фотодиода (конечное светопропускание).

1.4. По результатам каждого опыта вычислялся коэффициент дымообразования D_m в m^2/kg .

Для каждого режима испытания определялся коэффициент дымообразования D_m как среднее арифметическое по результатам пяти испытаний.

За коэффициент дымообразования исследуемого материала было принято большее значение коэффициента дымообразования, определенное в каждом из двух режимов испытания.

9.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 3:

Таблица № 3

Дата испытаний	20.03.2017 г.
Температура	20 °С
Атмосферное давление	99,5 кПа
Относительная влажность	56 %.

9.2 Результаты проведения испытаний по определению дымообразующей способности по п. 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 сведены в таблицу №4:

Таблица № 4

Режим испытания	Номер образца	Масса образца, г	Светопропускание %		Коэффициент дымообразования, m^2/kg		
			начальное	конечное	для каждого	среднее	итого-вое
Тление	1	1,53	100	45	334	324	412
	2	1,57	100	47	308		
	3	1,51	100	46	329		
	4	1,52	100	45	336		
	5	1,55	100	47	312		
Горение	1	1,68	100	35	400	412	
	2	1,66	100	34	416		
	3	1,65	100	33	430		
	4	1,65	100	36	396		
	5	1,69	100	33	420		

Примечание: Поверхностная плотность теплового потока, падающего на образец в режиме тления составляла 35 кВт/м².

10. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ВОСПЛАМЕНЯЕМОСТИ по ГОСТ 30402-96

1.1. Для испытаний были подготовлены 15 образцов размером (165×165) мм. В качестве негорючей основы использовались асбестоцементные листы толщиной 10 мм по ГОСТ 18124.

1.2. Каждый образец перед испытанием оборачивался листом алюминиевой фольги толщиной 0,2 мм, в центре которого было вырезано отверстие диаметром 140 мм. Центр отверстия в фольге совмещали с центром экспонируемой поверхности образца. Образец помещали в держатель и с помощью радиационной панели подвергали воздействию лучистого теплового потока. Периодически к поверхности образца подводилось пламя газовой горелки. Опыты повторяли при различных величинах поверхностной плотности теплового потока и определяли критическую (наименьшую) поверхностную плотность теплового потока (КППТ), при которой наблюдается воспламенение и устойчивое пламенное горение образца.

10.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 5:

Таблица № 5

Дата испытаний	20.03.2017 г.
Температура	20 °С
Атмосферное давление	99,5 кПа
Относительная влажность	56 %.

10.2 Результаты проведения испытаний на воспламеняемость по ГОСТ 30402-96 сведены в таблицу № 6:

Таблица № 6

Номер опыта	ППТП, кВт/м ²	Время воспламенения, с	КППТ, кВт/м ²
1	30	63	20
2	20	157	
3	10	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
4	15	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
5	20	169	
6	20	162	
7	15	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	
8	15	Устойчивого пламенного горения не наблюдалось	

11. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по ГОСТ 30244-94 метод II:

1.1. Подготовка образцов

Для испытаний было подготовлено 12 образцов испытываемого материала размером (1000×190) мм. В качестве негорючей основы использовались асбестоцементные листы толщиной 10 мм по ГОСТ 18124. Перед испытанием определялась масса образцов.

1.2. Проведение испытаний

Комплект из четырех вертикально ориентированных образцов, на негорючей подложке, закреплялся в держателе и подвергался воздействию газовой горелки в течение 10 мин. В процессе проведения испытания регистрировались: температура дымовых газов и время самостоятельного горения. После проведения опыта определялись потеря массы образцов и степень повреждения образцов по длине. Всего проведено три опыта.

11.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 9:

Таблица № 9

Дата испытаний	20.03.2017 г.
Температура	20 °С
Атмосферное давление	99,5 кПа
Относительная влажность	56 %.

11.2 Результаты испытаний на горючесть по ГОСТ 30244-94 метод II приведены в таблице № 10:

Таблица № 10

Номер испытания	Температура дымовых газов, °С	Время самостоятельного горения, с	Повреждение образцов по длине, %	Масса образцов, г		Потеря массы, %
				До испытания	После испытания	
1	174	11	64	874	543	38
2	186	17	66	871	538	38
3	183	12	67	873	544	38
Среднее арифметическое значение по трем испытаниям						
—	181	13	66	—	—	38
При испытании не наблюдалось образование горящих капель расплава						

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ТОКЧИСНОЧТИ ПРОДУКТОВ ГОРЕНИЯ ПО ГОСТ 12.1.044-89 П.4.20

1.1. Для испытаний были подготовлены образцы размером от (20×20×10) до (40×40×10) мм. Образцы кондиционировались в лабораторных условиях 48 ч, затем определялась масса образцов.

1.2. Предварительно образцы помещались в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, и подвергались воздействию тепловых потоков различной плотности. Режимом испытаний был принят режим термоокислительного разложения (ТОР) при плотности теплового потока 28,0 кВт/м² (500 °С).

12.1 Условия проведения испытаний указаны в таблице № 11:

Таблица № 11

Дата испытаний	20.03.2017 г.
Температура	20 °С
Атмосферное давление	99,5 кПа
Относительная влажность	56 %.

12.2 Результаты проведения испытаний на токсичность продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20 сведены в таблицу № 12:

Таблица № 12

Плотность теплового потока, кВт/м ²	Время разложения образца, мин	Потеря массы, %	Удельный выход CO ₂ мг/г	Удельный выход CO, мг/г	Продолжительность экспозиции животных, мин	Показатель токсичности и HCL50, г/м ³
28	21	61	317	93	30	51,8±3,4

Примечание: Объем экспозиционной камеры – 0,135 м³.

Вывод: В результате проведенных испытаний:

Изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида (ПВХ) т.м. “KORNER”: плитус, относятся:

- по горючести: к группе умеренно горючих строительных материалов (Г2);
- по воспламеняемости: к группе умеренно воспламеняемых строительных материалов (В2);
- по дымообразующей способности: к группе строительных материалов с умеренной дымообразующей способностью (Д2);
- по токсичности продуктов горения: к группе умеренно опасных строительных материалов (Т2).

Ответственный за проведение испытаний:



Жуков В.В.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Ланта Центр»

Адрес, телефон

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 231 тр/ао
для проведения сертификационных испытаний
от 27 февраля 2017 г.

на соответствие требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности
Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 №117-ФЗ, от 02.07.2013
№ 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 №234-ФЗ, от 03.07.2016 №301-ФЗ, ГОСТ 30244-94, ГОСТ
30402-96, ГОСТ 12.1.044-89 п. 1.18, п. 4.20

наименование ИД

На складе ООО «Дизайн С Комплект»

Адрес склада 143432 Московская обл, п. Нахабино, ул. Институтская д.18 (Склад: 111394 Москва,
Маргеновская ул. д.38, стр.15)

наименование предприятия, место отбора образцов

нами экспертом ОС ООО «Ланта Центр» Ивановой А.Е.

должность, фамилия и.о.

в присутствии представителя заявителя Мешковского Н. В.

заявителя, изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по

нормативной документации фирмы-изготовителя

наименование ИД

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции,
поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида (ПВХ) и комплектующие к ним т.м. "KORNER": плинтус	кв.м.	18	1000	25.11.16	5	5

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 231 тр/р от "16" февраля 2017 г.

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя

Маркируются этикеткой ОС, биркеткой завода-изготовителя

комплектуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора) № 683/ОС "16" февраля 2017 г.

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Изделия профильно-погонажные из поливинилхлорида (ПВХ) и комплектующие к ним т.м. "KORNER": плинтус.
2. Наименование страны-изготовителя: Польша
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: "POLI-ECO TWORZYWA S/ZUCZNE Sp.z o.o.", Юридический адрес: 68-200 Zary, ul. Zwyciezcow 7 Poland
4. код ОК 034(ОКПД-2) код ТН ВЭД ЕАЭС 22.21.10/3925908009
5. Дополнительная информация (при необходимости) -

Подписи участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН

Иванова А.Е.

подпись материально ответственного лица,
принявшего образцы для ответственного хранения

Мешковский Н.В.

М.П.